



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI WYROBU

według systemu 1+ 2/ZW/11¹⁾

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. Nr 198 z 2004r., poz. 2041 z póź. zm.) stwierdza się, że wyroby budowlane:

kratownice stalowe

typu 10KJ; 8KJ; 6KJ; 14K; 12K; 10K; 8K; 6K i 5K
przeznaczone do stosowania w systemach stropowych

wprowadzane do obrotu przez producenta:

Zakład Elementów Konstrukcyjnych

Spółka z o.o.

ul. Wita Stwosza 59/2
02-661 Warszawa

wyprodukowane w zakładzie:

ul. Czysta 16A
33-100 Tarnów

zostały poddane przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek zgodnie z ustalonym planem badań a akredytowana jednostka – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych ZAKŁAD CERTYFIKACJI w Warszawie – przeprowadziła wstępne badanie typu wyrobów, wstępną inspekcję zakładu i audit zakładowej kontroli produkcji a także prowadzi ciągle nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji oraz badania kontrolne próbek pobranych w zakładzie, na rynku lub na budowie.

Niniejszy certyfikat stanowi poświadczenie, że zostały zastosowane wszystkie postanowienia dotyczące oceny zgodności opisane w normie:

PN-EN 10080:2007

Niniejszy certyfikat obowiązuje od dnia **06.10.2016r.**¹⁾ i pozostaje ważny tak długo dopóki ważna jest ww. specyfikacja techniczna oraz jeżeli warunki produkcji w zakładzie, wyrób lub system zakładowej kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom.

**Kierownik
Zakładu Certyfikacji**

mgr inż. Małgorzata Warda-Pruszkowska



**Dyrektor Instytutu Ceramiki
i Materiałów Budowlanych**

dr hab. inż. Adam Witek, Prof. ICiMB

^{*)}Niniejszy, zaktualizowany certyfikat od dnia 06.10.2016r. zastępuje certyfikat 2/ZW/11¹⁾ z dnia 17.09.2012r. i stanowi potwierdzenie udzielonej w dniu 21.11.2011r. certyfikacji zgodności wyrobu według systemu 1+.

Aktualizacja dotyczy zmiany adresu siedziby Jednostki Certyfikującej.

Opis wyrobu:

Trójwymiarowa konstrukcja stalowa składająca się z górnego pasa w postaci jednego pręta (żebrowanego), pasa dolnego w postaci dwóch prętów (żebrowanych), oraz ciągłych krzyżulców (z prętów gładkich) łączących pręt górnego pasa z prętami dolnego pasa kratownicy.

Opis wyrobu:

Trójwymiarowa konstrukcja stalowa składająca się z górnego pasa w postaci jednego pręta, pasa dolnego w postaci dwóch zestawów prętów (pojedynczych lub podwójnych) oraz ciągłych krzyżulców łączących pręt górnego pasa z prętami dolnego pasa kratownicy.

Wymagania:

- dotyczące kształtu i wymiarów określa dokumentacja techniczna:
- **Dokumentacja techniczno-robotnicza elementów stropowych TERIVA (4,0/1; 4,0/2; 4,0/3; 6.0; 8.0);** rok opracowania – 2003; autorzy - dr inż. R. Jarmontowicz, mgr inż. J. Sieczkowski.
- **Kratownice stalowe K i KJ. Warunki techniczne wykonania i odbioru;** rok opracowania – 2008; autor - dr inż. R. Jarmontowicz.
- dotyczące stali określa aprobatą techniczną ITB:
- **AT-15-6050/2014**
- **AT-15-4624/2015.**